GESTION DE RESIDUOS

Azor Ambiental recicla el 30 por ciento de las baterías que se recogen en España

La empresa murciana es la segunda productora de plomo de todo el país y una de las tres únicas compañías españolas dedicadas a la reutilización del plomo extraído de las baterías usadas

Diana Martínez

El residuo más reciclado del mundo es la batería del coche. En Europa se recicla el 98 por ciento de las baterías de automoción. Unos datos que provocan el optimismo en la empresa Azor Ambiental. "Nuestra actividad tiene asegurado el futuro porque es necesaria y fundamental", asegura Andrés Gil, gerente de de la firma. Esta empresa murciana se dedica desde hace más de 50 años a fundir el plomo que extrae de las baterías de coche usadas. Con ese plomo, la empresa fabrica dos tipos de productos: perdigones para caza y tiro deportivo y lingotes de plomo de 25 kilos, que se utilizan para fabricar nuevas baterías para coches. En toda España sólo hay tres empresas que reciclan baterías para recuperar el plomo. Azor Ambiental recicla casi un 30 por ciento del total de baterías usadas, lo que la convierte en el segundo productor de plomo del país. "Este año esperamos producir unas 30.000 toneladas de las 110.000 que genera España en total", asegura Andrés Gil.

Las baterías usadas se almacenan en contenedores especiales antes de ser transportadas al centro de reciclado. /EvF

Recogida y reciclaje

La obtención de plomo a través del reciclaje de baterías usadas tiene dos importantes propósitos, "desde la perspectiva medioambiental, descontaminamos tres millones de baterías de los nueve que genera el parque automovilístico español y, por otra parte, el plomo hace mucha falta", confirma el gerente de Azor. La otra fuente de plomo para abastecer el mercado es la minería que, según Andrés Gil, "no es capaz de aportar todo lo que se necesita. Si no reciclásemos las baterías, no tendríamos plomo suficiente para los coches que se fabrican". Y es que hay coches que ya utilizan dos baterías, como es el caso de los eléctricos. "Todo esto supone que la demanda de baterías está subiendo. Como la minería no puede aportar más, será inevitable que tengamos que aumentar la cantidad que reciclamos", afirma el gerente.

El proceso de recogida de baterías usadas lo realiza Azor con vehículos recolectores propios que periódicamente retiran las baterías acumuladas. Es un proceso complejo, porque en una primera fase hay que descontaminar la batería, que es un paso peligroso por su contenido en plomo y ácido sulfúrico y, una vez descontaminada, se reaprovecha la mayor parte de los recursos que contiene, que son el plomo y el plástico. La mayor parte del plomo va destinado a lingotes, con el que se harán las baterías, de hecho, "casi dos tercios del plomo que se utiliza para fabricar baterías nuevas procede de reciclar las viejas", según Gil.

> "Casi dos tercios del plomo que se utiliza para fabricar nuevas baterías provienen de las recicladas"

Tres millones de baterías al año

Las baterías las obtiene Azor de talleres, desguaces, centros de descontaminación de vehículos, parques móviles y de todas las empresas de automoción que se quieran implicar en el proceso de reciclaje. En total, reciben unos tres millones de baterías al año para descontaminar.

Una de las actividades más importantes del proceso de producción es el control de calidad. "Analizamos continuamente los productos para asegurar a nuestros clientes que sus exigencias son cumplidas por nuestra empresa", explica. Para ello tienen el certificado de Gestor de Residuos Tóxicos.

Las baterías forman parte del Código LER (Lista Europea de Residuos), por lo que las plantas de la empresa deben estar debidamente acondicionadas para realizar un proceso limpio de reciclaje, tal y como acredita el certificado de gestor de residuos tóxicos con que cuenta la empresa. Las baterías usadas que se retiran de los vehículos en España cada año contienen 19.500 toneladas de electrólito sulfúrico y 78.000 toneladas de plomo, de ahí la importancia de tratar y reciclar unos productos que son residuos peligrosos .

Además, buena parte de la tecnología que emplea Azor en los procesos de producción y control de calidad es desarrollada por ellos mismos, "estamos en un continuo proceso de innovación, buena parte de nuestra tecnología es 'know how' propio. Los equipos que utilizamos no se suelen utilizar en el mercado, es tecnología que desarrollamos específicamente para nuestras necesidades", explica el gerente.

> "Si no reciclásemos las baterías, no tendríamos plomo suficiente para los coches que se fabrican"

Azor cuenta con un equipo humano de 130 empleados, entre técnicos, licenciados en química, en ciencias ambientales, ingenieros y operarios que desarrollan sus propios equipos, con un departamento propio de medio ambiente, otro de calidad y otro de prevención. Además, "la formación continua de nuestros trabajadores es otra de nuestras metas, junto con la concienciación e implicación de todos nuestros empleados en la política medioambiental", concluye el gerente de la compañía murciana.

DATOS DE EMPRESA

Nombre	AZOR AMBIENTAL
Domicilio Social	Ctra. Madrid, km 387 Espinardo
Directivos	Andrés Gil, Gerente
Certificaciones	Gestor de residuos tóxicos e ISO 9000
Nº Trabajadores	130
Teléfono	968 30 70 25
Página Web	www.azorambiental.com
Baterías que recicla	3 millones al año
Plomo producido	30.000 toneladas
Ahorro energético	19 millones m³ de gas
Facturación	33 millones de euros

Más de 50 años protegiendo el medio ambiente

AZOR es desde 1948 una fundición de plomo de segunda fusión. A lo largo de la historia ha experimentado una rápida evolución, apoyada en criterios respetuosos con el medio ambiente y en una constante innovación tecnológica en todos los procesos de producción, según aseguran desde la dirección de la compañía. Para ello, además de la planta de 55.000 metros cuadrados que posee en Molina de Segura, la empresa cuenta con una flota de camiones que se dedican a recoger las baterías usadas por los talleres de la zona sur del país. Además del reciclaje de baterías usadas, Azor fabrica perdigones con el plomo que extraen de ellas. "El fundador de la empresa comenzó fabricando perdigones y hemos continuado esa actividad por tradición, pero desde principios de los 90 nos centramos en el reciclaje de baterías y su reutilización", comenta el gerente.

La producción minera desciende

El plomo es uno de los minerales más utilizados en la industria. Sin embargo, a medida que aumenta la demanda, la producción minera disminuye, por lo que se hace imprescindible el reciclado. Actualmente se consumen ocho millones de toneladas de plomo por año en el planeta, pero la producción minera a nivel mundial está en torno a los tres millones, el resto se obtiene del reciclaje de baterías de coche usadas. Según Andrés Gil, gerente de Azor Ambiental, "en el futuro vamos a depender del reciclaje todavía más, porque las perspectivas para los próximos cinco años apuntan a que la minería baje de los tres millones y el consumo de plomo mundial sobrepase los ocho millones de toneladas". Además, cada año el parque móvil español genera aproximadamente nueve millones de baterías usadas, lo que representa un total de 130.000 toneladas de plomo anuales. La industria del reciclaje es capaz de aprovechar el 98 por ciento de cada una de estas baterías, obteniendo así plomo y plástico reciclados.